



Análisis de tendencias de H₂, CO y humedad del aceite – MSENSE® DGA 2/3

reinhausen.com



¿Quién me enviará una advertencia oportuna en caso de problemas eléctricos o térmicos?

¿Por qué MSENSE® DGA 2/3?

El equipo del transformador consta de varios componentes, cada uno de los cuales está sujeto a ciertos modos de falla.

Para obtener una visión rápida de la condición de sistemas individuales del transformador, se utilizan sistemas estructurados de evaluación de la condición (cf. CIGRÉ TB 761, Evaluación de la Condición de los Transformadores de Potencia, Marzo 2019) bajo los aspectos de:

- reemplazo de equipos
- seguridad de equipos
- mantenimiento de equipos
- tratamiento de aceite

El análisis de gases disueltos (DGA) ha demostrado ser uno de los métodos de análisis más útiles durante los últimos 30 años para obtener información sobre la condición de la parte activa, el cambiador de derivación bajo carga, las boquillas y el material aislante. En combinación con otros métodos de examen adicionales, esto le permite detectar cambios en una etapa temprana y así optimizar tanto la confiabilidad operativa como los costos operativos. El MSENSE® DGA 2/3 con la posibilidad de análisis de tendencias de los dos gases más importantes, hidrógeno y monóxido de carbono, le ofrece una base sólida y rentable para ello.

¿Cómo funciona MSENSE® DGA 2/3?

Por medio de una membrana semipermeable, los gases hidrógeno y monóxido de carbono se extraen del aceite y se alimentan activamente a los sensores en la cámara de medición. El comportamiento de difusión de los gases y el comportamiento de los sensores con respecto a los gases a detectar, así como las influencias perturbadoras (por ejemplo, temperatura, humedad) se describen matemáticamente y así se determinan las concentraciones de los gases objetivo en el aceite a partir de la señal cruda de los sensores. Debido al transporte activo de los gases a la cámara de medición mediante bombas, el sistema se purga con aire después de cada medición y así cada medición se realiza con un valor inicial definido (punto cero). Esto garantiza la confiabilidad de los resultados de la medición y permite monitorear la función de los sensores. La determinación de la temperatura y la humedad del aceite se realiza con un sensor digital que combina la medición de humedad y temperatura. Está montado directamente en la cabeza del sensor y está en contacto con el aceite del medio operativo.

Tus ventajas

- Resultados de medición confiables debido al punto de partida constante de la medición (principio de medición patentado de dos etapas con purga inicial de aire)
- Monitoreo automático de los sensores debido al principio de medición de dos etapas
- Membrana capilar estable a la presión para la extracción de gases – sin fugas debido a fluctuaciones de presión
- Muestreo de aceite directamente en el instrumento con medición de temperatura
- Integración en ETOS®, el experto a tu lado para el análisis de datos, evaluación y recomendaciones de acción
- Estamos allí cuando nos necesitas: red de servicio global MR con disponibilidad las 24 horas del día, los 7 días de la semana
- Soporte personal de tu representante local de ventas de MR



→ More information



Contact us at: MSENSE@reinhausen.com